



Kajkowo 08.01.2024 r.

Zapytanie ofertowe nr 2/NFOŚ/2024

Przedsiębiorstwo Handlowo Usługowe „STALZŁOM”
Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Bukowa 2, 14-100 Kajkowo, gmina Ostróda

I. TRYB POSTĘPOWANIA

1. Zamówienie realizowane w ramach projektu pn. „Budowa nowej instalacji recyklingu odpadów budowlanych w Morlinach”.
2. Dofinansowanie projektu realizowane będzie ze środków NFOŚiGW w ramach programu priorytetowego nr 2.1.2 „Racjonalna gospodarka odpadami Część 2) Instalacje gospodarowania odpadami”.
3. Tryb zapytania ofertowego przeprowadzony zgodnie z Regulaminem Spółki, uwzględniającym zasady równego traktowania, uczciwej konkurencji i przejrzystości.
4. Postępowanie nie jest realizowane w oparciu o ustawę Prawo zamówień publicznych.

II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

1. Nazwa przedmiotu zamówienia i kody CPV:

- a. **Szybkoobrotowy młyn młotkowy wraz z systemem odpylnia i separacją magnetyczną** - Specyfikacja przedmiotu zamówienia przedstawiona jest w rozdziale III.
- b. Zamawiający nie dopuszcza zakupu urządzeń używanych.
- c. **kod CPV**
 - 42000000-6 Maszyny przemysłowe
 - 42996100-5 Rozdrabniarki
 - 42990000-2 Różne maszyny specjalnego zastosowania

2. Przeznaczenie przedmiotu zamówienia:

Przedmiot zamówienia przeznaczony będzie do końcowego rozdrobnienia wysegregowanej frakcji metalicznej ze strumienia odpadów budowlanych.

W układzie tym rozdrabniany będzie materiał wejściowy opisany w punkcie 3 poniżej. W odniesieniu do przedmiotowego urządzenia i realizowanych z jego zastosowaniem procesów oczekiwane będziemy co najmniej dwóch funkcjonalności. Po pierwsze proces rozdrabniania realizowany będzie w celu końcowej redukcji wielkości frakcji i jej ujednorodnienia w zakresie wielkości frakcji .



**NARODOWY FUNDUSZ
OCHRONY ŚRODOWISKA
i GOSPODARKI WODNEJ**

Kolejną oczekiwaną funkcjonalnością układu technologicznego realizowaną w tym procesie z jego zastosowaniem będzie końcowy rozdział/defrakcjonowanie zespolonych struktur wielomateriałowych materiału wejściowego.

Przedmiot zamówienia będzie elementem instalacji do recyklingu odpadów budowlanych z podgrupy 17 01 i 17 04 stanowiących w szczególności odpad z rozbiórek obiektów przemysłowych oraz obiektów klientów indywidualnych, jak również odpadowe elementy żelbetowe typu słupy, podkłady itp.

3. Materiał wejściowy:

Ujednorodniona wstępnie w zakresie wielkości frakcji mieszanina metali zarówno ferromagnetycznych jak i nieżelaznych. Niejednorodność mieszaniny dotyczy zarówno rodzajów metali ich gatunków oraz kształtów i wielkości frakcji. W materiale wejściowym zakładamy także znaczny udział innych odpadów niemetalicznych tj. beton, drewno, polimery itp. zespolonych w sposób trwały lub nietrwały. Maksymalna planowana długość frakcji do 500 mm, maksymalna planowana grubość materiału przerobowego (w przypadku prętów lub płaskowników) i/lub grubość ścianki (w przypadku kształtowników lub elementów złożonych) do 50 mm. Ciężar nasypowy materiału wejściowego powyżej 800kg/m³.

4. Integracja procesowa i warunki pracy:

- a) przedmiot zamówienia będzie elementem w linii technologicznej;
- b) układ technologiczny będzie posadowiony na utwardzonym placu wykonanym w technologii betonowej, na zewnątrz w ekspozycji na warunki atmosferyczne;
- c) cykl pracy – całoroczny, zmianowy.

5. Zakres przedmiotu zamówienia

- a) Szybkoobrotowy młyn młotkowy z systemem odpylania według specyfikacji zawartej w rozdziale III.
- b) Dokumentacja potwierdzająca zgodność przedmiotu zamówienia z obowiązującymi przepisami prawa, w tym w szczególności deklaracje zgodności z obowiązującymi normami.
- c) Instrukcja obsługi w języku polskim.
- d) Dostawa i montaż.
- e) Rozruch techniczny i próba technologiczna.
- f) Przeprowadzenie szkolenia dla pracowników Zamawiającego.

III. SPECYFIKACJA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. System załadowniczy



a) Podajnik zasypowy

- i. Typ podajnika – taśmowy z fartuchami bocznymi
- ii. Taśma – stalowa gąsienica o grubości w przedziale od 5 do 8 mm (stalowe elementy łączone przegubowo)
- iii. Minimalna szerokość podajnika w części roboczej – 1800 mm
- iv. Całkowita długość w przedziale od 20 do 25 m
- v. Podawanie materiału z poziomu „0” na wysokość zasypu młyna
- vi. Kąt podawania w przedziale od 20° do 25°
- vii. Prędkość podawania materiału w przedziale od 10 do 15 m na minutę

b) System zasypu

- i. Rynna zasypowa o długości w przedziale od 3 do 5 m
- ii. Szerokość zasypu – minimum 1800 mm
- iii. Rolka podająca o średnicy w przedziale od 700 do 800 mm
- iv. Długość rolki dostosowana do szerokości zasypu
- v. Rolka napędzana silnikiem zapewniającym moment obrotowy min. 25 000 Nm

2. **Młyn młotkowy** - przeznaczenie technologiczne polegające na defrakcjonowaniu materiału występującego w strukturze zespolonej (scalonej) oraz standaryzowaniu wielkości frakcji, poprzez rozdrobnienie do zadanej wielkości frakcji określonej wielkością oczek ruszt.

- a) Konstrukcja młyna umożliwiająca system górnego i dolnego wyrzutu
- b) Komora robocza, podstawa oraz zasobnik wyładowczy wykonany ze stali konstrukcyjnej zabezpieczonej elementami o wysokiej odporności na ścieranie.
- c) Komora robocza w części przed systemem odbioru materiału przerobowego wyposażona w system zraszania wodą
- d) Konstrukcja młyna umożliwiająca szybką i łatwą inspekcję przestrzeni roboczej poprzez zastosowanie siłowników hydraulicznych umożliwiających podniesienie górnej części komory roboczej.
- e) Konstrukcja uwzględniająca i zawierająca wyposażenie w rozwiązania umożliwiające dostęp do wszystkich elementów układu technologicznego tj. platformy, schody i poręcze.
- f) Rotor – wykonany w konstrukcji tarczowej. Tarcze (dyski) zamontowane na wale . Wykonanie ze stali stopowych. Minimalna ilość tarcz wewnętrznych - 9.



- g) Napęd – silnik elektryczny o mocy znamionowej w przedziale od 500 do 650 kW. Napęd wyposażony w sprzęgło hydrauliczne oraz system rozruchu zapewniający miękki start.
- h) Obroty (prędkość synchroniczna) w przedziale od 500 do 600 obr./ minutę.
- i) System w układzie elementów roboczych określanych jako tzw. młotki, ruszta i kowadła
- j) Młotki jako element ruchomy , zamontowany na rotorze (bezpośrednio na tarczach) w sposób umożliwiający jego ruch obrotowy . Minimalna ilość młotków 10 sztuk
- k) Minimalna waga pojedynczego młotka w przedziale od 60 do 80 kg. Przedmiot zamówienia musi uwzględniać rozwiązania umożliwiające łatwy demontaż młotków (np. ściągnacze hydrauliczne)
- l) Kowadło jako element stały (wymienny) montowany na obudowie przestrzeni komory roboczej. Wykonany ze stali stopowej odpornej na ścieranie i wysokiej udarności.
- m) Ruszta jako element stały (wymienny) montowany na obudowie przestrzeni komory roboczej. Wykonane ze stali stopowych odpornych na ścieranie. Wielkość powierzchni przepustu umożliwiająca przerób frakcji do 150 mm.

3. Odbiorowa rynna wibracyjna

- a) Szerokość rynny min. 1400 mm.
- b) Długość rynny min. 3500 mm.
- c) Wibracja poprzez dwa silniki elektryczne o mocy min. 3,5 kW.
- d) Amplituda drgań 5-6 mm.

4. Przenośnik odbiorowy nr 1

- a) Typ przenośnika – taśmowy
- b) Długość przenośnika min. 15 000mm
- c) Szerokości przenośnika min. 800 mm
- d) Napęd poprzez silnik elektryczny o mocy min. 7 kW

5. Przenośnik odbiorowy nr 2

- a) Typ przenośnika – taśmowy
- b) Długość przenośnika min. 12 000mm
- c) Szerokości przenośnika min. 650 mm
- d) Napęd poprzez silnik elektryczny o mocy min. 4 kW



6. Przenośnik odbiorowy nr 3

- a) Typ przenośnika – taśmowy
- b) Długość przenośnika min. 7 000mm
- c) Szerokości przenośnika min. 650 mm
- d) Napęd poprzez silnik elektryczny o mocy min. 2 kW

7. Przenośnik odbiorowy nr 4 - przesuwny

- a) Typ przenośnika – taśmowy , przesuwny
- b) Przesuw boczny części odbiorowej w zakresie 1/4 obwodu koła
- c) Długość przenośnika min. 10 000mm
- d) Szerokości przenośnika min. 800 mm
- e) Napęd poprzez silnik elektryczny o mocy min. 5 kW

8. Przenośnik odbiorowy nr 5

- a) Typ przenośnika – taśmowy
- b) Długość przenośnika min. 8 000mm
- c) Szerokości przenośnika min. 650 mm
- d) Napęd poprzez silnik elektryczny o mocy min. 3 kW

9. Przenośnik odbiorowy nr 6

- a) Typ przenośnika – taśmowy
- b) Długość przenośnika min. 14 000mm
- c) Szerokości przenośnika min. 650 mm
- d) Napęd poprzez silnik elektryczny o mocy min. 4 kW

10. System separacji magnetycznej

- a) Funkcjonalność technologiczna – wydzielenie frakcji ferromagnetycznej
- b) Podajnik wibracyjny
 - i. Długość podajnika min. 2500 mm
 - ii. Szerokość podajnika min. 1200 mm
 - iii. Napęd wibracji poprzez dwa silniki elektryczne o mocy min. 3,5 kW
- c) Bęben magnetyczny

dh



**NARODOWY FUNDUSZ
OCHRONY ŚRODOWISKA
i GOSPODARKI WODNEJ**

- i. Średnica bębna magnetycznego 800 mm
- ii. Szerokość bębna magnetycznego 1000 mm
- iii. Obroty bębna magnetycznego w przedziale od 20 do 25 obrotów na minutę

11. System filtracji wstępnej i redukcji frakcji lekkiej oparty na rozwiązaniu typu Zet box wraz z cyklonem.

- a) Przeznaczenie technologiczne – filtracja wstępna frakcji pyłowej oraz redukcja niemetalicznej frakcji lekkiej ze strumienia przerobionego materiału.
- b) Średnica cyklonu – 1500 mm
- c) Silnik dmuchawy o mocy min. 45 kW
- d) Przepływ powietrza 35 000 m³/h

12. System filtracji na mokro z zastosowaniem rozwiązania opartego na tzw. płuczce venturi

- a) Funkcjonalność technologiczna – skuteczność oczyszczania gazów w systemie filtracji powietrza do poziomu wymaganego w przepisach ochrony środowiska
- b) Skruber wodny- płuczka typu Venturi
- c) Cyklon o średnicy 1750 mm
- d) Silnik dmuchawy o mocy min. 110 kW
- e) Przepływ powietrza 35 000 m³/h

13. Instalacja hydrauliczna – składająca się min. z 3 pomp zapewniających przepływ 300 l oleju na minutę dla zapewnienia ciśnienia w systemie na poziomie 21 MPa. Moc silników do pomp w przedziale od 90 do 100 kW. W zakres tej instalacji wchodzi także system grzania i chłodzenia oleju.

14. Automatyka sterowania- szafy sterownicze zawierające wyposażenie pomiarowe, sygnalizujące i zabezpieczające. Sterowniki PLC. Oznaczenie szafy uwzględniające koncepcję uniwersalnego projektowania.

IV.WYMAGANIA PODSTAWOWE

Poniżej wskazujemy wymagania podstawowe określone w stosunku do przedmiotu zamówienia i Dostawy, których brak możliwości spełnienia przez Dostawcę, powoduje negatywną ocenę i odrzucenie oferty:

1. Przedmiot oferty musi dotyczyć i być zgodny z przedmiotem zamówienia opisanym w rozdziale II oraz musi uwzględniać specyfikację zawartą w rozdziale III.



2. **Osiągnięcie zakładanych parametrów** technologicznych procesu rozdrobnienia materiału określonego w rozdziale II pkt.3, w tym w szczególności:
- Minimalna wydajność godzinowa na wejściu 20 Mg.
 - Zdolność przerobu materiału o grubości 50 mm. Poprzez wskazany parametr grubość 50 mm należy rozumieć np. średnicę pręta o przekroju kołowym lub długość krótszego boku w przypadku pręta o przekroju czworokątnym lub grubość ścianki w przypadku kształtowników typu kątownik, ceownik lub teownik.
 - Efektem procesu musi być eliminacja min. 90% lekkiej frakcji niemetalicznej (tworzywa typu folie, papier, tekstylia itp.) z materiału po przerobie

Wskazane powyżej parametry będą musiały zostać potwierdzone w przeprowadzonej **próbie technologicznej**. Wyłącznie pozytywny wynik próby technologicznej będzie podstawą przyjęcia urządzenia w ramach odbioru końcowego. Próba technologiczna prowadzona będzie w okresie min. 2 godzin pracy ciągłej, przy założeniu materiału przerobowego określonego w rozdziale II pkt.3. Wsad do przeprowadzenia próby będzie zapewniony przez Zamawiającego. Próba technologiczna będzie przeprowadzona po zmontowaniu urządzenia i przeprowadzeniu rozruchu technicznego.

3. Minimalny **okres gwarancji** na urządzenie – 12 miesięcy.
4. Minimalne wymagania dotyczące serwisu gwarancyjnego:
- obsługa zgłoszenia w języku polskim;
 - podjęcie działań serwisowych- bezpośrednio po zgłoszeniu;
 - maksymalny termin przyjazdu serwisu w przypadku braku możliwości zdalnego usunięcia awarii - 72 godziny.
5. **Zapewnienie serwisu pogwarancyjnego.**
6. **Maksymalny okres realizacji umowy** w odniesieniu do całego zakresu przedmiotu zamówienia, wynosi 9 miesięcy od daty zawarcia umowy.
7. **Oznaczenia wykonane na urządzeniach** oraz instrukcje obsługi i zachowania zasad bezpieczeństwa muszą zostać wykonane z uwzględnieniem koncepcji uniwersalnego projektowania.
8. W odniesieniu do oferowanego modelu urządzenia, Oferent jest zobowiązany do wskazania co najmniej 3 referencyjnych zakładów, w których zamontowane jest takie urządzenie (o porównywalnych parametrach). Referencyjne instalacje należy wskazać w formularzu ofertowym (**załącznik nr 1**).
9. **Warunki udziału/wymagania wobec dostawcy-** o udzielenie zamówienia może ubiegać się Oferent/Dostawca spełniający łącznie następujące warunki:
- Dysponuje potencjałem finansowym, technicznym i osobowym, oraz doświadczeniem dającym zdolność do wykonania umowy.
 - Niezalegający z zapłatą podatków i składek ubezpieczenia społecznego. Dla weryfikacji zobowiązany jest złożyć oświadczenie o niezaleganiu w podatkach i składkach ZUS, lub innych danin publiczno-prawnych wymaganych w kraju Oferenta.



V. INFORMACJA NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

1. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
2. posiadaniu co najmniej 5 % udziałów lub akcji,
3. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
4. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

VI. KRYTERIA OCENY OFERT

1. Ocena ofert przeprowadzana będzie trzystopniowo, w pierwszej kolejności tj. Etap 1 zostanie sprawdzona poprawność oferty pod względem formalnym tj. termin wpływu, kompletność oferty. W przypadku negatywnej oceny oferta zostanie odrzucona.
2. W drugiej kolejności tj. Etap 2 zostaną ocenione „Wymagania podstawowe” wskazane w rozdziale IV niniejszego zapytania, odnoszące się zarówno do przedmiotu zamówienia jak i Wykonawcy. W przypadku negatywnej oceny oferta zostanie odrzucona.
3. Po pozytywnej ocenie formalnej i wymagań podstawowych, oferta zostanie poddana ocenie w Etapie 3, według wskazanego poniżej kryterium oceny.

Lp.	Kryterium	Znaczenie procentowe kryterium	Max. ilość punktów	Zasady punktacji /uwagi
1.	Cena netto oferty	88 %	88	Liczone jako iloraz: łącznej wartości netto ceny najniższej oferty do badanej oferty, następnie wynik mnożony jest x 100, wynik iloczynu mnożony jest x waga tj. (0,88) * Wartość ceny oraz wyniki zaokrąglone do dwóch miejsc po przecinku
2.	Długość okresu gwarancji na przedmiot zamówienia	12%	12	Oferty z okresem gwarancji 12 miesięcy: 0 pkt Za każdy okres gwarancji dłuższy o 1 miesiąc, Oferent otrzymuje 1 pkt Max. ilość punktów wynosi w tym kryterium 12, za okres gwarancji 24 miesięcy i dłuższy



Wyjaśnienie do sposobu naliczania punktów: punkty uzyskane za poszczególne kryteria podlegają sumowaniu. Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania wynosi 100 pkt. Uzyskane oceny zostaną zaokrąglone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. W przypadku podania ceny netto przedmiotu zamówienia w walucie obcej, przeliczanie na potrzeby oceny na PLN dokonane zostanie według średniego kursu NBP z dnia otwarcia ofert.

VII. TRYB WYBORU WYKONAWCY

1. Zamawiający wybierze Oferenta, którego oferta spełni wszystkie warunki i wymagania podstawowe wskazane w niniejszym zapytaniu oraz otrzyma największą liczbę punktów.
2. Oferent, którego oferta otrzyma najwyższą ilość punktów zostanie zaproszony do siedziby Spółki (lub miejsca realizacji) Zamawiającego w celu zawarcia umowy.
3. W przypadku odmowy zawarcia umowy, zostanie zaproszony kolejny Oferent według ilości punktów w złożonej ofercie.

VIII. LOKALIZACJA PROJEKTU I DOKUMENTACJI PROJEKTU

1. Miejsce realizacji projektu - Morliny
2. Miejsce przechowywania dokumentacji projektowej – siedziba Spółki tj. ul. Bukowa 2, 14-100 Kajkowo.
3. Wizja lokalna na terenie realizacji projektu i zapoznanie się z dokumentacją projektową jest możliwe dla potencjalnych Oferentów w godzinach od 10:00 do 14:00, w dni powszednie, z wyłączeniem dni świątecznych i wolnych, w terminie do 31.01.2024 r. po uprzednim ustaleniu terminu z osobą uprawnioną do kontaktu z Oferentami.
4. Potencjalnym Oferentem według zapisów zawartych w niniejszym Zapytaniu ofertowym jest to podmiot który spełnia warunki zawarte m.in. w Rozdziale IV. WYMAGANIA PODSTAWOWE w pkt. 8, a w szczególności dysponuje doświadczeniem i uprawnieniami dającym zdolność do wykonania zamówienia. Mając na względzie powyższe informujemy, że każdy podmiot zainteresowany przeprowadzeniem wizji lokalnej i ewentualnym zapoznaniem się z dokumentacją projektu winien dla weryfikacji przedstawić w formie pisemnej osobie uprawnionej do kontaktu (na wskazany adres email), nazwę Podmiotu który jest potencjalnym oferentem oraz wykazać, że dysponuje co najmniej trzema referencyjnymi zakładami, w których zamontowane jest urządzenie przez niego oferowane o parametrach zbliżonych do przedmiotu zamówienia.

IX. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. Ofertę należy przygotować zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia i z uwzględnieniem wymagań podstawowych. Oferent ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.



**NARODOWY FUNDUSZ
OCHRONY ŚRODOWISKA
i GOSPODARKI WODNEJ**

2. W ofercie należy wskazać oferowaną cenę. Wykonawca, składając ofertę, informuje zamawiającego, czy wybór oferty będzie prowadzić do powstania u zamawiającego obowiązku podatkowego, wskazując nazwę (rodzaj) towaru lub usługi, których dostawa lub świadczenie będzie prowadzić do jego powstania, oraz wskazując ich wartość bez kwoty podatku oraz podając wysokość podatku.
3. Do oferty należy załączyć uzupełniony wzór formularza oferty (**załącznik nr 1**).
4. Do oferty można dołączyć specyfikację techniczną/rysunki oferowanego przedmiotu zamówienia w języku polskim lub angielskim.
5. Ofertę w formie pisemnej należy składać w jednym egzemplarzu, w opakowaniu uniemożliwiającym przypadkowe otwarcie i zapoznanie się z jej treścią przed upływem terminu składania ofert.
6. Wszystkie strony oferty należy ponumerować, zaparafować, spiąć lub zszyć, w sposób uniemożliwiający przypadkowe ich rozpięcie. Wszelkie poprawki muszą być naniesione czytelnie oraz opatrzone podpisami osób uprawnionych lub upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy.
7. Oferta musi być podpisana przez Oferenta zgodnie z zasadami reprezentacji wskazanymi we właściwym rejestrze lub ewidencji działalności gospodarczej, przy czym podpis musi być czytelny lub opisany pieczęciami imiennymi.
8. Opakowanie zawierające ofertę należy oznaczyć nazwą Wykonawcy oraz nazwą przedmiotu zamówienia „Oferta na zapytanie nr **2/NFOŚ/2024**”.
9. Oferent ma prawo złożyć tylko jedną ofertę zawierającą jednoznacznie opisaną propozycję, w formie pisemnej, w języku polskim.

X. MIEJSCE SKŁADANIA OFERT

Oferty należy składać (wyłącznie w formie papierowej) w siedzibie Spółki na adres:

ul. Bukowa 2, 14-100 Kajkowo, gmina Ostróda.

Oferty mogą być składane osobiście, przez przedstawiciela, za pomocą kuriera lub poczty.

XI. TERMIN ZŁOŻENIA OFERT

Termin złożenia ofert upływa w dniu 21.02.2024 r. o godz. 14:00. Terminem złożenia oferty jest termin jej wpływu do Zamawiającego. Oferty złożone po terminie nie będą brane pod uwagę.



XII. TERMIN OTWARCIA OFERT

Otwarcie ofert nastąpi niezwłocznie w miejscu realizacji projektu po zakończeniu terminu złożenia ofert. Zamawiający nie przewiduje publicznego otwarcia ofert.

XIII. WARUNKI ZMIANY UMOWY

1. Zamawiający zastrzega sobie możliwość dokonywania zmian w umowie zawartej z Wykonawcą, który zostanie wybrany w wyniku przeprowadzonego postępowania. Ewentualne zmiany zapisów umowy będą zawierane w formie pisemnego aneksu, po ewentualnej wcześniejszej akceptacji NFOŚiGW (jeśli zakres zmiany będzie tego wymagał), a ponadto zmiany będą mogły być wprowadzane z powodu:
 - a. wystąpienia obiektywnych przyczyn niezależnych od Zamawiającego i Wykonawcy;
 - b. wystąpienia okoliczności będących wynikiem działania siły wyższej;
 - c. zmiany istotnych regulacji prawnych;
 - d. zmian umowy o dofinansowanie, jakie Zamawiający zawrze z Instytucją Pośredniczącą,
 - e. zmian korzystnych dla Zamawiającego wpływających na zmniejszenie nakładów inwestycyjnych, kosztów funkcjonowania instalacji itp.
2. Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany poza ww. uwzględnionej w zawartej (przyszłej) umowie w stosunku do treści wybranej oferty w zakresie nieznaczonej modyfikacji odnoszącej się do elementów przedmiotu zapytania, jednakże modyfikacja ta nie może wpłynąć negatywnie na przedmiot niniejszego zapytania.
3. Terminu wykonania, jeżeli zmiana ta będzie wynikała z przyczyn leżących po stronie Zamawiającego, w tym także w wyniku nieznaczonej modyfikacji zakresu przedmiotu zamówienia.

XIV. POZOSTAŁE INFORMACJE

1. Osoba uprawniona do kontaktu z Oferentami i udzielania wyjaśnień dotyczących postępowania:

Tomasz Cichewicz, tel. 695 300 880,
email: tomasz.cichewicz@stalzlom.com.pl
2. Zamawiający udzieli odpowiedzi na pytania zadane nie później niż do 31.01.2024 r.
3. Poprzez złożenie oferty Oferent wyraża zgodę na podanie do wiadomości pozostałych Oferentów szczegółów oferty. Oferent ma prawo nie wyrazić zgody na podanie do wiadomości szczegółów oferty objętych tajemnicą przedsiębiorstwa w rozumieniu ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, jednakże należy zawrzeć taką informację w składanej ofercie.
4. Złożenie oferty nie stanowi zawarcia umowy.



**NARODOWY FUNDUSZ
OCHRONY ŚRODOWISKA
i GOSPODARKI WODNEJ**

5. Oferty, które nie spełniają wymagań określonych w zapytaniu ofertowym, w szczególności wymagań podstawowych wskazanych w rozdziale IV, nie będą rozpatrywane.
6. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych i częściowych. Oferty wariantowe i częściowe nie będą rozpatrywane.
7. Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia niniejszego Postępowania Ofertowego na każdym etapie prowadzonego postępowania i nie wybrania żadnej z przedstawionych ofert bez podania przyczyny. W przypadku zaistnienia powyższych okoliczności Oferentom nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego.
8. Postępowanie nie jest prowadzone w oparciu o ustawę Prawo Zamówień Publicznych, dlatego nie jest możliwe stosowanie środków odwoławczych określonych w tej ustawie.
9. Zamawiający nie zwraca kosztów poniesionych przez Oferentów w związku z uczestnictwem w postępowaniu w tym przygotowania oferty.
10. Zamawiający zastrzega sobie prawo możliwości przeprowadzenia negocjacji lub zakończenia postępowania bez wyboru Oferenta.
11. Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania od Oferentów złożenia dodatkowych wyjaśnień związanych z ofertą.
12. Termin związania ofertą wynosi 60 dni, przy czym bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
13. Zapytanie o ofertę jest dostępne w sekretariacie w siedzibie Zamawiającego, w DzUUE na platformie Simap oraz na stronie internetowej pod adresem: www.stalzlom.pl.

Załączniki: Załącznik nr 1 - Formularz oferty

Przedsiębiorstwo Handlowo Usługowe "STALZŁOM"
Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
14-100 Ostróda-Kajkowo, ul. Bukowa 2
tel. 089 646 99 44, 089 646 22 83
REGON 280288314, NIP 7412060357

"STALZŁOM" Sp. z o.o.
V-ce PREZES
Tomasz Cichewicz